

**ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ**  
**ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ (Τ.Μ.Ο.Δ.)**  
**ΤΗΣ ΠΟΛΥΤΕΧΝΙΚΗΣ ΣΧΟΛΗΣ**  
**ΤΟΥ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΑΙΓΑΙΟΥ**

(Απόφαση Συνέλευσης Τμήματος 06/22.05.2019)

Το παρόν κείμενο αποτελεί τον Κανονισμό Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών του Τμήματος Μηχανικών Οικονομίας και Διοίκησης της Πολυτεχνικής Σχολής του Πανεπιστημίου Αιγαίου. Ο Κανονισμός ισχύει από την έγκρισή του από τη Συνέλευση του Τμήματος Μηχανικών Οικονομίας και Διοίκησης στις 22/05/2019 (αρ. συν. 06) και η εφαρμογή του είναι υποχρεωτική. Σκοπός του Κανονισμού είναι να παρέχει τους βασικούς κανόνες που αφορούν τη φοίτηση, τη διάρθρωση των σπουδών και τις προϋποθέσεις λήψης του τίτλου σπουδών που απονέμεται από το Τμήμα. Περισσότερες λεπτομέρειες για το Τμήμα και για τα προσφερόμενα μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών δίνονται στον Οδηγό Σπουδών ο οποίος είναι αναρτημένος στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

### **1. Δομή Τμήματος**

Το Τμήμα Μηχανικών Οικονομίας και Διοίκησης (Τ.Μ.Ο.Δ.) είναι ένα πενταετούς φοίτησης Τμήμα, που ιδρύθηκε το 2000 (ΦΕΚ 72/10.03.2000), τεύχος Α'). Στόχος του Τμήματος, από την αρχή της ίδρυσής του, είναι να εκπαιδεύει μια νέα γενιά Μηχανικών, προσφέροντας τους τις απαραίτητες γνώσεις και δεξιότητες, ώστε να ανταποκριθούν πλήρως στις σύγχρονες εργασιακές προκλήσεις τόσο του ιδιωτικού όσο και του δημόσιου τομέα, καλλιεργώντας τη διεπιστημονικότητα και το επιχειρηματικό πνεύμα. Παράλληλα, συνδυάζοντας αρμονικά τα πεδία της μηχανικής, της οικονομίας και της διοίκησης, το Τμήμα διεξάγει σύγχρονη διεπιστημονική έρευνα που προάγει την παραγωγή νέας γνώσης και καινοτομίας στους τομείς:

- Χρηματοοικονομικής Μηχανικής (Financial Engineering)
- Μηχανικής της Διοίκησης (Engineering Management)

Η ποιότητα της παρεχόμενης εκπαίδευσης και έρευνας επιτυγχάνεται μέσω της υλοποίησης ενός καινοτόμου προγράμματος σπουδών, που εκπαιδεύει τους φοιτητές/τριες στην εφαρμογή προχωρημένων ποσοτικών-υπολογιστικών μεθόδων για την επίλυση πολύπλοκων προβλημάτων στις διεπιφάνειες μεταξύ των επιστημών της διοίκησης, της χρηματοοικονομικής, και της τεχνολογίας.

Το Τμήμα δεν διαθέτει Τομείς.

Το Τμήμα έχει ένα ικανοποιητικό αριθμό εργαστηρίων (εκπαιδευτικών και ερευνητικών) θεσμοθετημένων και μη. Συγκεκριμένα:

- Εργαστήριο (ερευνητικό) «Διοίκησης Επιχειρήσεων και Λήψης Αποφάσεων» (ΔΕΛΑΠ), (ΦΕΚ 1947/30.12.2005) (Διευθυντής: Καθηγητής Γεώργιος Δούνιας).
- Εργαστήριο (ερευνητικό) «Συστημάτων Σχεδιασμού, Παραγωγής και Λειτουργιών» (ΣυσΠαΔ), (ΦΕΚ 1814/01.09.2009) (Διευθυντής: Καθηγητής Ιωάννης Μίνης)
- Εργαστήριο (ερευνητικό) «Μηχανική της Αξιοπιστίας» (ΜΑΞ), (ΦΕΚ 2032/13.06.2017 τ' Β) (Διευθυντής: Καθηγητής Αγάπιος Πλατής)

Επίσης, λειτουργούν και τα ακόλουθα μη θεσμοθετημένα εργαστήρια:

- «Εφαρμοσμένων Φυσικών Επιστημών» (Ε.Ε.ΦΥ.Ε.) (ερευνητικό) (Υπεύθυνος: Καθηγητής Κωνσταντίνος Παπαγεωργίου)
- «Εφαρμοσμένων Φυσικών Επιστημών» (Ε.Ε.ΦΥ.Ε.) (εκπαιδευτικό) (Υπεύθυνος: Καθηγητής Ιωάννης Γκιάλας)
- «Περιβαλλοντικής Ποιότητας και Τεχνολογίας» (ΕΠΠΤ) (ερευνητικό) (Υπεύθυνος: Καθηγητής Σπυρίδων Γκολφινόπουλος)
- «Διαχείρισης Πληροφορίας» (ΕΔΙΠ) (ερευνητικό) (Υπεύθυνος: Πέτρος Καβάσαλης, Αναπλ. Καθηγητής).
- «Ευφούς Εξερεύνησης και Ανάλυσης Δεδομένων» (IDEAL) (ερευνητικό) (Υπεύθυνος: Νικόλαος Αμπαζής, Αναπληρωτής Καθηγητής)
- «Εφαρμοσμένης Οικονομικής και Τεχνολογίας» (ΕΟΤΕ) (ερευνητικό) (Υπεύθυνος: Γεώργιος Λιάγκουρας, Αναπληρωτής Καθηγητής)
- «Μηχανική των Υλικών» (ΕΜΥ) (εκπαιδευτικό) (Υπεύθυνος: Νικόλαος Αλεξόπουλος, Επίκουρος Καθηγητής)

## 2. Τίτλος Σπουδών – Κατευθύνσεις

Το Προπτυχιακό Πρόγραμμα Σπουδών του ΤΜΟΔ απονέμει στους/στις αποφοίτους του Δίπλωμα Μηχανικού Οικονομίας και Διοίκησης και στην Αναλυτική Κατάσταση Βαθμολογίας εκάστου/ης Διπλωματούχου αναφέρεται το αντικείμενο της κατεύθυνσης που έχει ακολουθήσει.

Ο Τίτλος Σπουδών συνοδεύεται από το Παράρτημα Διπλώματος το οποίο ακολουθεί το πρότυπο που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/CEPES. Το Παράρτημα Διπλώματος δίνει περιγραφή της φύσης του επιπέδου, του υποβάθρου, του περιεχομένου και του καθεστώτος των σπουδών που ολοκλήρωσε με επιτυχία το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου, στον οποίο επισυνάπτεται το Παράρτημα.

Σύμφωνα με το ΦΕΚ 4376/Β'/02.10.2018, η επιτυχής ολοκλήρωση του πρώτου κύκλου σπουδών του ΤΜΟΔ, οδηγεί στην απονομή ενιαίου και αδιάσπαστου τίτλου σπουδών μεταπτυχιακού επιπέδου (integrated master), στην ειδικότητα του Τμήματος, επιπέδου 7 του Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων.

### Αντικείμενο Σπουδών

Ο/Η Μηχανικός Οικονομίας & Διοίκησης καλύπτει ανάγκες που δημιουργούν οι σύγχρονες εξελίξεις στην τεχνολογία και την οικονομία. Έχει ως κύρια

δραστηριότητά του τη διαχείριση έργων και λειτουργιών, τη μοντελοποίηση και επίλυση προβλημάτων από το χώρο της χρηματοοικονομικής μηχανικής και της μηχανικής της διοίκησης, τη διοίκηση τεχνο-οικονομικών συστημάτων, και τη διαχείριση επιχειρησιακών διαδικασιών μέσω πληροφοριακών συστημάτων. Ο/Η Διπλωματούχος Μηχανικός Οικονομίας & Διοίκησης έχει τα εφόδια, ώστε ως στέλεχος ή ελεύθερος/η επαγγελματίας να προχωρήσει στην επιστημονική λήψη αποφάσεων μετά από εκτίμηση της υπάρχουσας κατάστασης (στατική θεώρηση) και πρόβλεψη των μελλοντικών εξελίξεων (δυναμική θεώρηση), λαμβανομένης υπόψη και της οικονομικής διάστασης των εξεταζομένων προβλημάτων.

### Κατευθύνσεις Προγράμματος Σπουδών

Το Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος υποστηρίζει τις εξής δύο (2) κατευθύνσεις:

- **Χρηματοοικονομική Μηχανική (Financial Engineering)**

Οι φοιτητές/τριες που θα επιλέξουν την κατεύθυνση της Χρηματοοικονομικής Μηχανικής θα ειδικευτούν περισσότερο σε θέματα που σχετίζονται με:<sup>1</sup>

- τους γενικούς μηχανισμούς λειτουργίας και συμπεριφοράς της αγοράς των χρηματοοικονομικών προϊόντων,
- τις κύριες τεχνικές διαχείρισης χαρτοφυλακίου και βέλτιστης απόδοσης γενικών χρηματοοικονομικών επενδύσεων,
- τη διαχείριση του χρηματοοικονομικού κινδύνου και τη χρηματοδότηση επενδύσεων υψηλού κινδύνου,
- τη σύνθεση, τη συμπεριφορά και την απόδοση κλασικών αλλά και νέων χρηματοοικονομικών προϊόντων,
- τον προσδιορισμό της ελκυστικής τιμής αγοράς και πώλησης διαπραγματεύσιμων χρηματοοικονομικών προϊόντων,
- την ανάλυση χρονοσειρών, τη χρηματοοικονομική πρόβλεψη, τη στοχαστική μοντελοποίηση και την παρακολούθηση πολύπλοκων δυναμικών οικονομικών και χρηματο-οικονομικών συστημάτων,
- θέματα συναλλαγματικών ισοτιμιών, ειδικές τραπεζικές υπηρεσίες, αρχές αναλογιστικής και ασφαλιστικής επιστήμης.

- **Μηχανική της Διοίκησης (Management Engineering)**

Οι φοιτητές/τριες που θα επιλέξουν την κατεύθυνση της Μηχανικής της Διοίκησης θα ειδικευτούν περισσότερο σε θέματα που σχετίζονται με:

- τον χρονικό και τεχνικο-οικονομικό προγραμματισμό έργων,
- τον προγραμματισμό και έλεγχο της παραγωγικής διαδικασίας, τον έλεγχο αποθεμάτων, τον προγραμματισμό πόρων, το σχεδιασμό και την παραγωγή προϊόντων με τη βοήθεια ηλεκτρονικού υπολογιστή,
- την επιστημονική προετοιμασία λήψης αποφάσεων σε οποιοδήποτε διοικητικό - τεχνικό σύστημα, ιδιωτικές και δημόσιες επιχειρήσεις και οργανισμούς, καθώς και βιομηχανικές μονάδες,
- μελέτες στρατηγικής των επιχειρήσεων, οικονομοτεχνικές μελέτες, επιχειρηματικά σχέδια κ.ά.,

<sup>1</sup> Η αναφορά των δεξιοτήτων των ΜΟΔ ανά κατεύθυνση είναι ενδεικτική, προκειμένου να γίνει κατανοητό σε ποιες γνωστικές περιοχές δίνεται η κύρια έμφαση σε κάθε κατεύθυνση.

- τη διαχείριση εφοδιαστικής αλυσίδας και τα logistics,
- την ανάπτυξη και εφαρμογή συστημάτων διασφάλισης ποιότητας στην παραγωγή προϊόντων και την παροχή υπηρεσιών,
- θέματα ανθρώπινου δυναμικού, διοίκησης αλλαγής και αναδιοργάνωσης επιχειρησιακών διαδικασιών,
- μεθοδολογίες και μοντέλα διαχείρισης επιχειρησιακών διαδικασιών, καθώς και τις αντίστοιχες τεχνολογίες και συστήματα που τις υποστηρίζουν,
- το σχεδιασμό και την ανάπτυξη εφαρμογών ηλεκτρονικής επιχειρηματικότητας (e-business), την κάλυψη επιχειρησιακών αναγκών σχετικά με υπηρεσίες στον παγκόσμιο ιστό (web services), σύγχρονες τεχνικές για την αξιολόγηση και αξιοποίηση του ηλεκτρονικού επιχειρείν (web-enabled analytics), τεχνολογίες επιχειρηματικής ευφυΐας (business intelligence), κ.λπ..

### 3. Μαθησιακά Αποτελέσματα

Με την απόκτηση του διπλώματος ο/η κάτοχος θα είναι σε θέση:

1. Να κατανοεί σε βάθος τις βασικές αρχές των θετικών επιστημών, της επιστήμης της μηχανικής και της επιστήμης της διοίκησης (συμπεριλαμβανομένης και της χρηματοοικονομικής διοίκησης) και να αντιλαμβάνεται πλήρως την αλληλεξάρτησή τους στην ανάλυση, σύνθεση και μοντελοποίηση σύνθετων διεπιστημονικών προβλημάτων.
2. Να εφαρμόζει προχωρημένες ποσοτικές-υπολογιστικές μεθόδους στην επίλυση προβλημάτων (problem solving) εντός των πεδίων της διοίκησης, της χρηματοοικονομικής και της τεχνολογίας, καθώς και διεπιστημονικών προβλημάτων που εντοπίζονται στις διεπιφάνειες των παραπάνω πεδίων (π.χ. χρηματοοικονομική μηχανική, επιχειρησιακή έρευνα, διοίκηση παραγωγής και λειτουργιών, διοίκηση έργων, διοίκηση προμηθειών κι εφοδιαστικής αλυσίδας, διασφάλιση ποιότητας, αξιοπιστία συστημάτων, διαχείριση πληροφοριακών συστημάτων, ανάλυση δεδομένων, έρευνα συμπεριφοράς καταναλωτή, ηλεκτρονική επιχειρηματικότητα, ...).
3. Να διαχειρίζεται πολύπλοκα τεχνολογικά συστήματα και συστήματα διοίκησης, να διασφαλίζει την οικονομική αποτελεσματικότητα και καινοτομικότητα της λειτουργίας τους, τη βέλτιστη οργάνωση, την αξιοπιστία και την αειφορία, να χαράσσει μακροχρόνιες τεχνολογικές στρατηγικές και να αποτελεί το συνδεδετικό κρίκο ανάμεσα στα διοικητικά στελέχη και στους παραδοσιακούς μηχανικούς σε διεπιστημονικές ομάδες εργασίας.
4. Να εκπονεί και να συντάσσει εφαρμοσμένες μελέτες όπως: αξιολόγησης επενδύσεων, κοστολόγησης, οικονομοτεχνικής εφικτότητας, κλαδικής ανάλυσης, έρευνας αγοράς, επιχειρησιακής στρατηγικής, εκτίμησης-διαχείρισης πάσης φύσεως κινδύνων (χρηματοοικονομικών, οργανωσιακών, τεχνολογικών, περιβαλλοντικών,...), κ.λπ..

#### **4. Προϋποθέσεις Απονομής Τίτλου Σπουδών**

Για την απόκτηση του τίτλου σπουδών απαιτείται η φοίτηση επί δέκα (10) εξάμηνα σπουδών και η συγκέντρωση συνολικά τριακοσίων (300) τουλάχιστον πιστωτικών μονάδων (ECTS), εκ των οποίων τριάντα (30) μονάδες αντιστοιχούν στην επιτυχή υποβολή διπλωματικής εργασίας (υποχρεωτική) και διακόσιες εβδομήντα (270) μονάδες στην επιτυχή εξέταση των υπολοίπων μαθημάτων.

Πιο συγκεκριμένα, ένας/μία φοιτητής/τρια του Τμήματος, για την απόκτηση Διπλώματος απαιτείται να πληροί τις ακόλουθες προϋποθέσεις:

- Να έχει επιτύχει στα σαράντα ένα (41) Μαθήματα Κορμού
- Να έχει επιτύχει στα επτά (7) Υποχρεωτικά Μαθήματα Κατεύθυνσης
- Να έχει επιτύχει σε τουλάχιστον τρία (3) Μαθήματα Επιλογής Κατεύθυνσης
- Να έχει επιτύχει σε τουλάχιστον δύο (2) Μαθήματα Γενικής Επιλογής
- Να έχει ολοκληρώσει επιτυχώς τη Διπλωματική του Εργασία.

#### **5. Διαδικασία Εισαγωγής**

Με πανελλήνιες εισαγωγικές εξετάσεις ή με άλλο τρόπο στη βάση της ισχύουσας νομοθεσίας.

#### **6. Ακαδημαϊκό Έτος / Εξάμηνα Σπουδών**

Το ακαδημαϊκό έτος αρχίζει την 1<sup>η</sup> Σεπτεμβρίου κάθε έτους και λήγει την 31<sup>η</sup> Αυγούστου του επομένου ημερολογιακού έτους.

Κάθε ακαδημαϊκό έτος περιλαμβάνει δύο εξάμηνα σπουδών: το χειμερινό και το εαρινό. Οι ακριβείς ημερομηνίες έναρξης και λήξης των εξαμήνων καθορίζονται με απόφαση της Συγκλήτου του Πανεπιστημίου Αιγαίου.

Η παράταση της διάρκειας ενός εξαμήνου επιτρέπεται μόνο σε εξαιρετικές περιπτώσεις, προκειμένου να συμπληρωθεί ο απαιτούμενος ελάχιστος αριθμός εβδομάδων διδασκαλίας, δεν μπορεί δε να υπερβαίνει τις δύο εβδομάδες και εγκρίνεται με απόφαση του/της Πρύτανη/Πρυτάνισσας.

Κάθε εξάμηνο περιλαμβάνει τουλάχιστον δεκατρείς (13) πλήρεις εβδομάδες διδασκαλίας. Αν για οποιονδήποτε λόγο ο αριθμός των εβδομάδων διδασκαλίας που πραγματοποιήθηκαν σε ένα μάθημα είναι μικρότερος από τις δεκατρείς, το μάθημα θεωρείται, μετά από απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος, ότι δεν διδάχθηκε και δεν εξετάζεται. Τυχόν δε εξέταση του συγκεκριμένου μαθήματος είναι άκυρη και ο βαθμός δεν υπολογίζεται για την απονομή του τίτλου σπουδών.

### **7. Πρώτη Εγγραφή**

Η φοίτηση στο Τμήμα αρχίζει με την πρώτη εγγραφή του/της φοιτητή/τριας. Η εγγραφή των φοιτητών/τριών που εισάγονται, πραγματοποιείται στην αρχή του χειμερινού εξαμήνου, σε ημερομηνίες που ανακοινώνονται από το Υπουργείο Παιδείας, αφορούν όλα τα Ανώτατα Εκπαιδευτικά Ιδρύματα, και ακολουθούνται όσα αναφέρονται στις κατ' έτος σχετικές εγκυκλίους του ΥΠ.Π.Ε.Θ..

Η εγγραφή των φοιτητών και φοιτητριών που ανήκουν σε ειδικές κατηγορίες (μετεγγραφές, κατατάξεις κ.ά.) πραγματοποιούνται κάτω από ειδικές προϋποθέσεις, με την προσκόμιση των δικαιολογητικών τα οποία προβλέπονται από αντίστοιχες διατάξεις και σε προθεσμίες που ανακοινώνονται εγκαίρως.

### **8. Δικαιώματα και Υποχρεώσεις του φοιτητή & της φοιτήτριας**

Η ιδιότητα του/της τριας αποκτάται με την εγγραφή στο Τμήμα, αναστέλλεται προσωρινά, κατά την περίοδο διακοπής φοίτησης και διακόπτεται οριστικά με τη λήψη του διπλώματος ή με τη διαγραφή του/της.

Οι φοιτητές/τριες θεωρούνται ενήλικες ως προς τα δικαιώματα και τις υποχρεώσεις τους.

Κάθε φοιτητής/τρια έχει δικαίωμα στις παροχές της Φοιτητικής Μέριμνας, για χρονικό διάστημα ίσο με τον ελάχιστο χρόνο που απαιτείται για τη λήψη του διπλώματος, προσαυξημένο κατά δύο (2) χρόνια, δηλαδή για επτά (7) συνολικά χρόνια, με βάση το γεγονός ότι το πρόγραμμα σπουδών του Τμήματος είναι πενταετούς διάρκειας.

### **9. Ακαδημαϊκή (φοιτητική) ταυτότητα**

Οι φοιτητές/τριες υποβάλλουν ηλεκτρονικά την αίτησή τους για την έκδοση της ακαδημαϊκής ταυτότητας (πάσο) στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Υπουργείου Παιδείας, <http://academicid.gov.gr>

### **10. Διακοπή φοίτησης (αναστολή σπουδών)**

Οι φοιτητές/τριες έχουν δικαίωμα να διακόψουν, με έγγραφη αίτησή τους, τη φοίτησή τους για όσα εξάμηνα κρίνουν απαραίτητο (όχι όμως περισσότερα από τον ελάχιστο αριθμό εξαμήνων που απαιτούνται για τη λήψη διπλώματος, σύμφωνα με το ενδεικτικό πρόγραμμα σπουδών). Η φοιτητική ιδιότητα αναστέλλεται κατά το χρόνο τυχόν διακοπής της φοίτησης, εκτός αν η διακοπή οφείλεται σε αποδεδειγμένους λόγους υγείας ή σε λόγους ανωτέρας βίας μετά από απόφαση της Συνέλευσης Τμήματος.

### **11. Εγγραφή σε εξάμηνο / Δήλωση μαθημάτων**

Οι φοιτητές/τριες υποχρεούνται στην αρχή κάθε εξαμήνου, σε χρονική περίοδο που ορίζει η Κοσμητεία της Πολυτεχνικής Σχολής να υποβάλουν ηλεκτρονικά

δηλώσεις εγγραφής στα μαθήματα τα οποία θα παρακολουθήσουν και στα οποία θα εξεταστούν.

Οι φοιτητές/τριες που συμμετέχουν στο Πρόγραμμα Erasmus+, μπορούν κατά τη διάρκεια του εξαμήνου μετακίνησής τους, να δηλώσουν και μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών τους, πέραν αυτών που θα αντιστοιχηθούν με τα μαθήματα τα οποία θα παρακολουθήσουν στο εξωτερικό (σύμφωνα με τη «Συμφωνία Μάθησης» που θα έχουν υπογράψει), αρκεί να τηρείται η απόφαση της Συνέλευσης ότι σε ένα ακαδ. έτος μπορούν να δηλωθούν έως  $n+6$  μαθήματα.<sup>2</sup>

Οι δηλώσεις μαθημάτων των νεοεισερχομένων φοιτητών/τριών υποβάλλονται μετά την εγγραφή τους στο Τμήμα και, σε κάθε περίπτωση, εντός των προθεσμιών, όπως εκάστοτε ισχύουν.

Δεν είναι δυνατό να προσέλθει σε εξετάσεις φοιτητής/τρια σε μάθημα για το οποίο δεν έχει υποβάλει δήλωση εγγραφής, στις αντίστοιχες περιόδους εγγραφής/δήλωσης μαθημάτων.

Η Ηλεκτρονική Δήλωση Μαθημάτων δίνει στο/η φοιτητή/τρια το δικαίωμα:

- Παρακολούθησης των σχετικών μαθημάτων και εργαστηρίων
- Παραλαβής των σημειώσεων και συγγραμμάτων για τα μαθήματα αυτά
- Συμμετοχής στις εξετάσεις της 1<sup>ης</sup> και 2<sup>ης</sup> εξεταστικής περιόδου για τα εξαμηνιαία μαθήματα που επέλεξε

Εκπρόθεσμη υποβολή Ηλεκτρονικής Δήλωσης Μαθημάτων δεν γίνεται δεκτή, παρά μόνο για ειδικούς λόγους και εφόσον υποβληθεί στη Συνέλευση σχετική αίτηση και εγκριθεί από αυτήν.

Για τους φοιτητές και τις φοιτήτριες που έχουν ολοκληρώσει τον προβλεπόμενο ελάχιστο αριθμό εξαμήνων, η εκ νέου δήλωση μαθημάτων τα οποία είχαν ήδη δηλώσει σε προηγούμενα εξάμηνα αποτελεί προϋπόθεση για την εξέτασή τους στα μαθήματα αυτά, σύμφωνα με σχετική απόφαση της Συνέλευσης.

Αρμόδιος/α για την πληροφόρηση πάνω σε θέματα δήλωσης μαθημάτων είναι η Γραμματεία του Τμήματος και ο/η Σύμβουλος Σπουδών του φοιτητή & της φοιτήτριας, όπως ορίζεται από τη Συνέλευση του Τμήματος.

---

<sup>2</sup> Ο μέγιστος αριθμός των μαθημάτων που μπορεί να δηλώσει ο/η φοιτητής/τρια είναι  $n+6$ , ανά ακαδημαϊκό έτος, όπου  $n$  το σύνολο των μαθημάτων που προβλέπονται στο ενδεικτικό πρόγραμμα σπουδών κάθε ακαδημαϊκού έτους. Αυτό σημαίνει ότι μπορεί κάθε φοιτητής/τρια να κατανειμίει στα δύο εξάμηνα του ίδιου ακαδημαϊκού έτους, ανάλογα με τις ανάγκες του/της, τα έξι επιπλέον μαθήματα που του/της επιτρέπεται να δηλώσει. Για παράδειγμα, μπορεί να δηλώσει 2 επιπλέον στο χειμερινό εξάμηνο και 4 επιπλέον στο εαρινό του ίδιου ακαδημαϊκού έτους. Στο 5ο έτος σπουδών το  $n$  ισούται με δώδεκα μαθήματα. Από το 6ο έτος η δήλωση μαθημάτων είναι ελεύθερη.

## 12. Δομή Προγράμματος Σπουδών

Το Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος έχει χτιστεί με βάση την ισορροπία γνωστικών αντικειμένων που είναι αναγκαία για τη διαμόρφωση των στελεχών της νέας εποχής. Διακρίνεται από εσωτερική συνέπεια, καινοτομία και αντικατοπτρίζει το όραμα δημιουργίας του Τμήματος να προβάλλει γνωστικά αντικείμενα αιχμής που διδάσκονται σε διεθνώς αναγνωρισμένα Πανεπιστήμια, λαμβάνοντας όμως υπόψη τις ιδιαιτερότητες της ελληνικής οικονομίας. Τα πλήρη στοιχεία των μαθημάτων καταχωρούνται στα σχετικά περιγράμματα, σύμφωνα με το πρότυπο της Αρχής Διασφάλισης και Πιστοποίησης της Ποιότητας στην Ανώτατη Εκπαίδευση (ΑΔΙΠ), τα οποία και είναι διαθέσιμα στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

Το Πρόγραμμα Προπτυχιακών Σπουδών (ΠΠΣ) του Τμήματος καθορίζεται με απόφαση της Συνέλευσης, μετά από εισήγηση της Επιτροπής Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών. Το περιεχόμενο του Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών εγκρίνεται από τη Σύγκλητο του Ιδρύματος.

Οι Σπουδές στο Τμήμα συνίστανται στην επιτυχή ολοκλήρωση τουλάχιστον πενήντα τριών (53) μαθημάτων. Το πρόγραμμα αποτελείται από τις εξής κατηγορίες μαθημάτων:

- **Μαθήματα Κορμού (Υ)**, τα οποία διδάσκονται αποκλειστικά κατά τα πρώτα 3,5 έτη σπουδών και είναι κοινά για όλους τους/τις φοιτητές/τριες. Τα Μαθήματα Κορμού είναι σαράντα ένα (41) και ανήκουν στους τομείς των Θετικών Επιστημών, της Επιστήμης του Μηχανικού, των Οικονομικών και της Διοίκησης.
- **Υποχρεωτικά Μαθήματα Κατεύθυνσης (ΥΚ)**, τα οποία διδάσκονται στο 4<sup>ο</sup> και 5<sup>ο</sup> έτος σπουδών και είναι απαραίτητα για την ειδίκευση στον τομέα που θα επιλέξει ο/η φοιτητής/-τρια. Συγκεκριμένα, πρόκειται για επτά (7) μαθήματα που καθορίζουν το γνωστικό αντικείμενο της κατεύθυνσης.
- **Κατ' Επιλογή Μαθήματα Κατεύθυνσης (ΕΚ)**. Το Πρόγραμμα Σπουδών, ακόμη και στο πλαίσιο της ίδιας κατεύθυνσης, επιτρέπει στο/στη φοιτητή/-τρια την ειδίκευση στην κατεύθυνση που έχει επιλέξει, με την επιλογή τριών (3) μαθημάτων.
- **Γενικής Επιλογής Μαθήματα (ΓΕ)**, εκ των οποίων είναι υποχρεωτική η επιλογή δύο (2). Τα μαθήματα αυτά είναι γενικότερου ενδιαφέροντος και επιτρέπουν τον εμπλουτισμό του προγράμματος σπουδών με θέματα σημαντικά για τη διαμόρφωση των δεξιοτήτων ενός Μηχανικού Οικονομίας και Διοίκησης.
- **Διπλωματική Εργασία (ΔΕ)**, η εκπόνηση της οποίας μπορεί να ξεκινά κατά το ένατο εξάμηνο σπουδών και ολοκληρώνεται στο δέκατο εξάμηνο.

Τα πλήρη στοιχεία των μαθημάτων καταχωρούνται στα σχετικά περιγράμματα (σύμφωνα με το πρότυπο της ΑΔΙΠ) τα οποία και είναι διαθέσιμα στην ιστοσελίδα του Τμήματος: <http://www.fme.aegean.gr/el/programma-spoudon>.

Κάθε ακαδημαϊκό έτος περιλαμβάνει μαθήματα που αντιστοιχούν σε εξήντα (60) πιστωτικές μονάδες.



Τα μαθήματα κατανέμονται σε εξάμηνα, σύμφωνα με το Ενδεικτικό Πρόγραμμα Σπουδών. Κάθε εξάμηνο περιλαμβάνει μαθήματα που αντιστοιχούν σε τριάντα (30) πιστωτικές μονάδες.

Η πλήρης υιοθέτηση του Ενδεικτικού Προγράμματος Σπουδών είναι σκόπιμη και ενδεδειγμένη. Όμως, το Ενδεικτικό Πρόγραμμα Σπουδών δεν δεσμεύει τους φοιτητές/τριες ως προς τα μαθήματα που θα παρακολουθήσουν σε κάθε εξάμηνο και, κατά συνέπεια, κάθε φοιτητής/τρια μπορεί να καταρτίσει κατά την κρίση του το ατομικό του/της πρόγραμμα μαθημάτων, με τους περιορισμούς που απορρέουν από την κείμενη νομοθεσία, ή από τον παρόντα Κανονισμό ή από συναφείς αποφάσεις της Συγκλήτου ή της Συνέλευσης του Τμήματος.

Τα πλήρη στοιχεία για τη δομή και το περιεχόμενο του Ενδεικτικού Προγράμματος Σπουδών περιλαμβάνονται στον Οδηγό Σπουδών, ο οποίος είναι διαθέσιμος στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

[http://www.fme.aegean.gr/docs/odigos\\_spoudon\\_2018\\_2019.pdf](http://www.fme.aegean.gr/docs/odigos_spoudon_2018_2019.pdf)

#### Προϋποθέσεις για εγγραφή σε Κατεύθυνση

Ο/Η φοιτητής/-τρια, στην αρχή του έβδομου (7) εξαμήνου, και μόνο αφού έχει εξεταστεί επιτυχώς σε είκοσι (20) τουλάχιστον μαθήματα κορμού από τα τρία πρώτα έτη από ένα σύνολο τριάντα πέντε (35) μαθημάτων κορμού, καλείται να επιλέξει την κατεύθυνση προς την οποία θα δώσει έμφαση στη συνέχεια των σπουδών του/τ.

Η ολοκλήρωση των σπουδών σε μία συγκεκριμένη κατεύθυνση δίνει στο/στη φοιτητή/τρια τη δυνατότητα να πιστοποιήσει με τη βεβαίωση αναλυτικής βαθμολογίας σε ποιο γνωστικό τομέα έδωσε έμφαση κατά τη διάρκεια των σπουδών του/της. Πρόκειται, συνεπώς, για μια κρίσιμη επιλογή που πρέπει να εναρμονίζεται με τις ιδιαίτερες κλίσεις και ενδιαφέροντα του/της φοιτητή/τριας, καθώς και τις προοπτικές της επιστημονικής και επαγγελματικής του/της σταδιοδρομίας. Στην απόφαση αυτή ο/η φοιτητής/τρια υποστηρίζεται από το/τη Σύμβουλο Σπουδών του/της.

Για τους εισαχθέντες φοιτητές/τριες κατά τα ακαδ. έτη 2000-2001, 2001-2002, 2002-2003 ισχύουν μεταβατικές διατάξεις, όσον αφορά τις προϋποθέσεις για την εγγραφή σε κατεύθυνση.

Η επιλογή κατεύθυνσης σπουδών – όπως και ενδεχόμενη αλλαγή της – γίνεται στο πλαίσιο της εξαμηνιαίας εγγραφής σε μαθήματα. Ο/Η φοιτητής/τρια μπορεί να τροποποιήσει την επιλογή που έκανε για συγκεκριμένη κατεύθυνση σπουδών μια φορά. Σ' αυτή την περίπτωση ο/η φοιτητής/τρια κατοχυρώνει όλα τα μαθήματα στα οποία έχει ήδη εξεταστεί επιτυχώς. Όσα εξ αυτών είναι κοινά με τη νέα κατεύθυνση που επιλέγεται, κατοχυρώνονται ως μαθήματα κατεύθυνσης. Όσα, ενδεχομένως, δεν περιλαμβάνονται στη νέα κατεύθυνση κατοχυρώνονται ως μαθήματα Γενικής Επιλογής ή ως επιπλέον μαθήματα στο δίπλωμα.

Στην περίπτωση που κάποιος/α φοιτητής/τρια δηλώσει μαθήματα από κατεύθυνση διαφορετική από αυτή την οποία έχει επιλέξει και εξεταστεί σε αυτά επιτυχώς, τότε αυτά αναγνωρίζονται ως μαθήματα Γενικής Επιλογής, και μπορούν να αντικαταστήσουν κάποιο από τα μαθήματα της κατηγορίας Γενικής Επιλογής του ενδεικτικού προγράμματος σπουδών.

Οι φοιτητές/τριες έχουν το δικαίωμα να δηλώσουν περισσότερα από δύο (2) μαθήματα Γενικής Επιλογής και αφού επιτύχουν σε αυτά να επιλέξουν τουλάχιστον δύο (2) με τον υψηλότερο βαθμό για να τηρηθούν οι προϋποθέσεις λήψης διπλώματος.

#### *Δυνατότητα παρακολούθησης μαθημάτων από άλλα Τμήματα, Σχολές ή Ιδρύματα.*

Κάθε ακαδ. έτος η Συνέλευση Τμήματος αποφασίζει τα μαθήματα που μπορούν να επιλέγουν οι φοιτητές/τριες του Τμήματος από το πρόγραμμα σπουδών των Τμημάτων της Σχολής Επιστημών της Διοίκησης της Πανεπιστημιακής Μονάδας της Χίου, υπό την προϋπόθεση ότι τα μαθήματα αυτά προσφέρονται. Τα μαθήματα αυτά προσμετρώνται ως μαθήματα Γενικής Επιλογής του Προγράμματος Σπουδών του Τμήματος για τη λήψη διπλώματος.

Πέραν των ανωτέρω, κάθε ακαδημαϊκό έτος, μετά από εισήγηση της Συνέλευσης του Τμήματος προς την Κοσμητεία της Σχολής και σχετική απόφαση της τελευταίας, δίνεται η δυνατότητα διεξαγωγής κοινών μαθημάτων με Τμήματα της ίδιας ή άλλης Σχολής.

#### *13. Διδακτικά Συγγράμματα*

Με την ολοκλήρωση των εγγραφών σε κάθε εξάμηνο, παρέχονται στους φοιτητές και τις φοιτήτριες δωρεάν διδακτικά συγγράμματα για τα μαθήματα τα οποία έχουν δηλώσει. Η ηλεκτρονική δήλωση/επιλογή συγγράμματος/άτων ανά μάθημα υποβάλλεται από τους/τις φοιτητές/ριες σε συγκεκριμένη προθεσμία στη διεύθυνση [www.eudoxus.gr](http://www.eudoxus.gr). Μετά το κλείσιμο της εφαρμογής από την Υπηρεσία Κεντρικού Πληροφοριακού Συστήματος «ΕΥΔΟΞΟΣ» του Υπουργείου, δεν είναι δυνατή η προμήθεια συγγραμμάτων.

#### *14. Διεξαγωγή μαθημάτων*

Στην περίπτωση αναβολής οποιασδήποτε διάλεξης η σχετική αναπλήρωση προγραμματίζεται άμεσα, ώστε να συμπληρωθεί/διασφαλιστεί ο απαιτούμενος αριθμός διαλέξεων του εκάστοτε ακαδ. εξαμήνου [13 εβδομάδες διδασκαλίας] και η ενημέρωση των φοιτητών/τριών γίνεται μέσω της Γραμματείας του Προπτυχιακού Προγράμματος Σπουδών.

Ένα μη υποχρεωτικό μάθημα του Προγράμματος Σπουδών διδάσκεται κανονικά όταν έχει δηλωθεί από πέντε (ελάχιστος αριθμός) φοιτητές και φοιτήτριες.

Με απόφαση του/της διδάσκοντος/ουσας είναι δυνατό να καθοριστεί ως υποχρεωτική η συμμετοχή των φοιτητών/τριών σε ορισμένες ειδικές μορφές εκπαιδευτικού έργου, όπως εργαστήρια, πρακτικές ασκήσεις και άλλα. Ο τρόπος ελέγχου της συμμετοχής των φοιτητών/τριών στις περιπτώσεις αυτές, καθώς και ο καθορισμός τυχόν ορίου απουσιών, καθορίζονται με ευθύνη του διδάσκοντα/ουσας.

Σε περιπτώσεις μεγάλου αριθμού εγγεγραμμένων φοιτητών/τριών σε ένα μάθημα ή σε περιπτώσεις ειδικών εκπαιδευτικών αναγκών του μαθήματος, έπειτα από εισήγηση του/της διδάσκοντα/ουσας και απόφαση της Συνέλευσης, το μάθημα μπορεί να διεξαχθεί σε επιμέρους τμήματα φοιτητών/τριών.

### **15. Διπλωματική Εργασία**

Η εκπόνηση διπλωματικής εργασίας αποτελεί βασική προϋπόθεση για την ολοκλήρωση των προπτυχιακών σπουδών στο Τμήμα Μηχανικών Οικονομίας & Διοίκησης. Η διπλωματική εργασία είναι υποχρεωτική και λαμβάνει ποσοστό 15% στον τελικό βαθμό του Διπλώματος.

#### **1. Ανάλυση διπλωματικής εργασίας**

Προϋπόθεση για την ανάληψη Διπλωματικής Εργασίας είναι ο/η φοιτητής/τρια να οφείλει ως και επτά (7) μαθήματα και να βρίσκεται τουλάχιστον στο 9ο εξάμηνο σπουδών.

Ο/Η φοιτητής/τρια έρχεται σε συνεννόηση με το/τη διδάσκοντα/ουσα στο αντικείμενο του οποίου θέλει να εκπονήσει διπλωματική εργασία και ο/η διδάσκων/ουσα αποδέχεται να είναι ο/η επιβλέπων/ουσα της εργασίας. Σε περίπτωση που η διπλωματική εργασία το απαιτεί, μπορούν να υπάρχουν δύο επιβλέποντες/ουσες. Ο/Η επιβλέπων/ουσα μπορεί να είναι μέλος ΔΕΠ του Τμήματος, της Σχολής ή άλλου ελληνικού ΑΕΙ ή συμβασιούχος/α διδάσκων/ουσα του Τμήματος ή μέλος ΕΔΙΠ της Πολυτεχνικής Σχολής ή της Σχολής Επιστημών της Διοίκησης. Για την εξέταση της Διπλωματικής εργασίας συγκροτείται τριμελής εξεταστική επιτροπή. Στην τριμελή επιτροπή πρέπει να συμμετέχει τουλάχιστον ένα μέλος ΔΕΠ του Τμήματος. Στην περίπτωση που ο/η επιβλέπων/ουσα της διπλωματικής εργασίας είναι διδάσκων/ουσα που δεν ανήκει στο Τμήμα (είτε μέλος ΔΕΠ, είτε διδάσκων επί συμβάσει), τότε τα άλλα δύο μέλη της τριμελούς επιτροπής θα πρέπει να είναι από το Τμήμα (είτε μέλος ΔΕΠ, είτε διδάσκων/ουσα επί συμβάσει, με την επισήμανση συμμετοχής στην επιτροπή τουλάχιστον ενός μέλους ΔΕΠ του Τμήματος).

Όταν ο/η φοιτητής/τρια καταλήξει με τον επιβλέποντα/επιβλέπουσα καθηγητή/καθηγήτρια στον ακριβή τίτλο, στους στόχους και στους βασικούς άξονες της διπλωματικής, καταθέτει στη Γραμματεία Φοιτητών του Τμήματος αίτηση έγκρισης από τη Συνέλευση, συνοδευόμενη από περίληψη/σχέδιο της εργασίας.

Τα μέλη της τριμελούς επιτροπής επιβεβαιώνουν τη συμμετοχή τους στην τριμελή είτε υπογράφοντας την αντίστοιχη αίτηση είτε στέλνοντας e-mail στη Γραμματεία.

Το θέμα και η τριμελής επιτροπή εγκρίνονται από τη Συνέλευση του Τμήματος. Σε περίπτωση που ο/η φοιτητής/φοιτήτρια επιθυμεί να αλλάξει θέμα και επιβλέποντα/ουσα, η διαδικασία που ακολουθείται είναι ίδια με την ανάληψη διπλωματικής.

Σε περίπτωση που ο/η φοιτητής/φοιτήτρια επιθυμεί να αλλάξει μόνο θέμα, η διαδικασία που ακολουθείται είναι ίδια με την ανάληψη διπλωματικής, αλλά εξακολουθούν να ισχύουν τα χρονικά όρια που περιγράφονται στις παραγράφους 2 και 3.

## 2. Εκπόνηση διπλωματικής εργασίας

Από τη στιγμή που η διπλωματική εργασία εγκριθεί από τη Συνέλευση, μπορεί να παρουσιαστεί κατ' ελάχιστον σε τρεις (3) και κατά μέγιστο σε δώδεκα (12) μήνες. Σε περίπτωση που η διπλωματική εργασία δεν έχει ολοκληρωθεί (δεν έχει ανακοινωθεί η ημερομηνία παρουσίασης) μέσα σε δώδεκα (12) μήνες από την ημερομηνία έγκρισής της από τη Συνέλευση του Τμήματος, ο/η φοιτητής/φοιτήτρια πρέπει να αναλάβει νέα διπλωματική εργασία με νέο/α επιβλέποντα/ουσα.

Γλώσσα συγγραφής της διπλωματικής εργασίας είναι είτε η ελληνική συμπεριλαμβανομένης και περίληψης στην αγγλική είτε η αγγλική συμπεριλαμβανομένης και περίληψης στην ελληνική.

## 3. Παρουσίαση / Αξιολόγηση Διπλωματικής Εργασίας

Για να υποστηρίξει ένας/μία φοιτητής/τρια τη διπλωματική του/της εργασία πρέπει να οφείλει ως και δύο (2) μαθήματα και να βρίσκεται τουλάχιστον στο 10ο εξάμηνο σπουδών.

Η παρουσίαση της διπλωματικής εργασίας πραγματοποιείται μόνο εφόσον υπάρχει η έγκριση του/της επιβλέποντος/ουσας, ο/η οποίος/α ενημερώνει τη Γραμματεία Προπτυχιακού Προγράμματος.

Η παρουσίαση της διπλωματικής εργασίας είναι δημόσια και πραγματοποιείται σε χώρο του Πανεπιστημίου Αιγαίου. Η ανάρτηση ανακοίνωσης από τη Γραμματεία Προπτυχιακού Προγράμματος για τη δημόσια παρουσίαση της διπλωματικής εργασίας γίνεται τουλάχιστον μία εβδομάδα νωρίτερα.

Η παρουσίαση της διπλωματικής εργασίας μπορεί να γίνει σε οποιαδήποτε ημερομηνία μεταξύ 01/09 και 31/07.<sup>3</sup>

Αμέσως μετά την υποστήριξη, κάθε μέλος της τριμελούς επιτροπής, με ευθύνη του/της επιβλέποντος/ουσας, συμπληρώνει το δελτίο βαθμολογίας της εργασίας. Οι διπλωματικές βαθμολογούνται με βαθμό 5 ως 10.

#### 16. Εξετάσεις

Ο/η υπεύθυνος/η του μαθήματος έχει την αποκλειστική ευθύνη για τον προσδιορισμό του τρόπου ελέγχου της επίδοσης των φοιτητών και φοιτητριών, καθώς και της τελικής βαθμολογίας. Τα ακριβή χαρακτηριστικά της εξεταστικής διαδικασίας (αριθμός εξετάσεων, συχνότητα, τρόπος παρακολούθησης και αξιολόγηση των επιδόσεων των φοιτητών και φοιτητριών) προσδιορίζονται από τον/τη διδάσκοντα/ουσα στην αρχή του εξαμήνου και περιγράφονται στο περίγραμμα του μαθήματος.

Η εξεταστική διαδικασία ολοκληρώνεται με τη συμμετοχή του/της φοιτητή/τριας στην εξεταστική περίοδο του συγκεκριμένου εξαμήνου. Σε περίπτωση αποτυχίας σε κάποιο μάθημα, ο/η φοιτητής/τρια μπορεί να επανεξεταστεί κατά την επαναληπτική εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου. Σε περίπτωση αποτυχίας και στην επαναληπτική εξέταση κάποιου υποχρεωτικού μαθήματος, ο/η φοιτητής/τρια είναι υποχρεωμένος/η να το δηλώσει εκ νέου και να το παρακολουθήσει σε επόμενο εξάμηνο.

Ο/Η φοιτητής/τρια που έχει ολοκληρώσει τον προβλεπόμενο ελάχιστο αριθμό εξαμήνων έχει το δικαίωμα να εξετάζεται επαναληπτικά, επιπλέον της εξεταστικής περιόδου του Σεπτεμβρίου, και κατά την περίοδο Ιανουαρίου-Φεβρουαρίου, και Ιουνίου σε μαθήματα τα οποία οφείλει από προηγούμενα εξάμηνα. Το προαναφερόμενο δικαίωμα εξετάζεται κάθε ακαδ. έτος από τη Συνέλευση του Τμήματος η οποία και λαμβάνει την τελική απόφαση.

---

<sup>3</sup> Σχετικά με την ημερομηνία ανακήρυξης πτυχιούχου/διπλωματούχου για τα Τμήματα που περιέχουν στο Πρόγραμμα Σπουδών τους πτυχιακή / διπλωματική εργασία εφαρμόζεται η διάταξη του άρθρου 54, παρ. 6, υποπαράγραφος 6 του Εσωτ. Κανονισμού Λειτουργίας του Πανεπιστημίου Αιγαίου (ΦΕΚ 197/1.10.2009 τ. Α') σύμφωνα με την οποία:

«Για τα Τμήματα τα οποία περιέχουν στο Πρόγραμμα Σπουδών τους πτυχιακή/διπλωματική εργασία, η εξεταστική περίοδος των οποίων ολοκληρώνεται σε μεταγενέστερη ημερομηνία από την αντίστοιχη εξεταστική περίοδο των υπολοίπων μαθημάτων, τότε ως ημερομηνία ανακήρυξης θεωρείται η ημερομηνία ολοκλήρωσης της εξεταστικής περιόδου των πτυχιακών εργασιών στην οποία συμμετείχε ο φοιτητής.»

Διευκρινίζεται ότι στην παραπάνω περίπτωση ως ημερομηνία ανακήρυξης θεωρείται η επόμενη εξεταστική περίοδος, σύμφωνα πάντοτε με το ακαδημαϊκό ημερολόγιο που έχει εγκρίνει η Σύγκλητος.

[Επισημαίνεται ότι η παραπάνω νέα ημερομηνία θα πρέπει να αναφέρεται σε επίσημο έγγραφο π.χ. Πρακτικό Συνέλευσης Τμήματος]

Το αναλυτικό πρόγραμμα διεξαγωγής των τελικών εξετάσεων καταρτίζεται από τη Γραμματεία κατόπιν ενημέρωσης και συζήτησης και με εκπρόσωπο του Συλλόγου Φοιτητών και Φοιτητριών και ανακοινώνεται εγκαίρως.

Αν ο/η φοιτητής/τρια αποτύχει τουλάχιστον τέσσερις (4) φορές σε εξέταση ενός μαθήματος, εξετάζεται, ύστερα από αίτησή του/της, σε επόμενη εξεταστική περίοδο, κατά την οποία προσφέρεται το μάθημα. Η εξέταση πραγματοποιείται από Τριμελή Επιτροπή καθηγητών/τριών των Τμημάτων της Σχολής, που έχουν το ίδιο ή συναφές γνωστικό αντικείμενο με αυτό του μαθήματος και ορίζονται από τον/την Κοσμήτορα/ισσα. Από την Επιτροπή εξαιρείται ο/η διδάσκων/ουσα του μαθήματος. Η σχετική αίτηση του/της φοιτητή/τριας υποβάλλεται στη Γραμματεία της οικείας Σχολής, εντός του χρονικού διαστήματος ενός μηνός από την ημέρα ανακοίνωσης της βαθμολογίας του μαθήματος. Σημειώνεται ότι, η μη προσέλευση στην εξέταση του μαθήματος δεν προσμετράται ως ανεπιτυχής προσπάθεια. Σε περίπτωση αποτυχίας και στην εν λόγω εξέταση, ο/η φοιτητής/τρια συνεχίζει τη φοίτησή του/της, και αν υπάρξουν και πάλι τουλάχιστον τέσσερις (4) αποτυχίες στο ίδιο μάθημα, έχει και πάλι δικαίωμα εξέτασης, σύμφωνα με την παραπάνω διαδικασία.

Η κατοχύρωση μαθήματος σε φοιτητές/τριες που μετεγγράφονται από άλλο Πανεπιστήμιο ή που κατατάσσονται ως πτυχιούχοι/ες για τη λήψη και άλλου πτυχίου, είναι δυνατή, εφόσον αυτοί/ές έχουν διδαχθεί το ίδιο ή αντίστοιχο μάθημα στο Τμήμα προέλευσης και έχουν εξεταστεί σε αυτό επιτυχώς. Η κατοχύρωση γίνεται με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος υποδοχής, ύστερα από πρόταση του/της αντιστοίχου/ης διδάσκοντος/ουσας ή του τομέα του οικείου Τμήματος. Για τα εν λόγω μαθήματα, ως βαθμός κατοχυρώνεται εκείνος που είχε δοθεί στο Τμήμα προέλευσης, ενώ ως αριθμός διδακτικών μονάδων κατοχυρώνεται ο προβλεπόμενος στο Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος υποδοχής.

Ο Ιδρυματικός Κανονισμός Διεξαγωγής Εξετάσεων (απόφαση Συγκλήτου υπ. αριθ. 28 / 28.9.2017) είναι διαθέσιμος στην ιστοσελίδα του Τμήματος:

<http://www.fme.aegean.gr/ell/news/08112018/idrymatikos-kanonismos-diezagogis-exetaseon-apofasi-syngklitoy-yp-arith-28-2892017>

### **17. Εξεταστικές περιόδοι**

Οι εξεταστικές περιόδοι είναι τρεις: του Ιανουαρίου-Φεβρουαρίου, του Ιουνίου και η επαναληπτική του Σεπτεμβρίου. Οι εξετάσεις διαρκούν έως και τέσσερις εβδομάδες. Η διάρκεια των εξεταστικών περιόδων και οι ημερομηνίες έναρξης και λήξης αυτών καθορίζονται από τη Σύγκλητο του Ιδρύματος.

Λεπτομερείς ρυθμίσεις σχετικές με τον προγραμματισμό, τη διεξαγωγή των εξετάσεων, τις υποχρεώσεις και τα δικαιώματα τόσο των εξεταζομένων όσο και των εξεταστών/τριών, την έκδοση των αποτελεσμάτων και την ισχύουσα νομοθεσία περιλαμβάνει ο Ιδρυματικός Κανονισμός διεξαγωγής Εξετάσεων

(απόφαση Συγκλήτου υπ. αριθ. 28 / 28.9.2017) ο οποίος είναι διαθέσιμος στην ιστοσελίδα του Τμήματος:

<http://www.fme.aegean.gr/el/news/08112018/idrymatikos-kanonismos-diexagogis-exetaseon-afofasi-sygklitoy-yp-arith-28-2892017>

### **18. Βαθμολογία**

Η βαθμολογία των επιδόσεων των φοιτητών και φοιτητριών ορίζεται με βάση τη δεκάβαθμη κλίμακα (0 έως 10). Επιτυχής θεωρείται η εξέταση, εάν ο/η φοιτητής/τρια βαθμολογηθεί τουλάχιστον με το βαθμό πέντε (5.00).

### **19. Βαθμός Διπλώματος**

Ο βαθμός διπλώματος προσδιορίζεται, εφόσον ο/η φοιτητής/τρια έχει συμπληρώσει τον ελάχιστο αριθμό μαθημάτων που απαιτούνται για τη λήψη διπλώματος και την εκπόνηση της διπλωματικής εργασίας.

Για τον αριθμητικό υπολογισμό του βαθμού του διπλώματος πολλαπλασιάζεται ο βαθμός κάθε μαθήματος με ένα συντελεστή, ο οποίος ονομάζεται «συντελεστής βαρύτητας» του μαθήματος, το δε άθροισμα των επί μέρους γινομένων διαιρείται με το άθροισμα των συντελεστών βαρύτητας όλων των μαθημάτων. Ως προς τον βαθμό της διπλωματικής εργασίας η βαρύτητά της στον βαθμό Διπλώματος καθορίζεται στο 15%.

Επομένως, ο βαθμός Διπλώματος υπολογίζεται βάσει του τύπου:

Βαθμός Διπλώματος = 0,85 x Βαθμός Μαθημάτων + 0,15 x Βαθμός Διπλωματικής Εργασίας

- Ο γενικός βαθμός πτυχίου «Καλώς» χαρακτηρίζει τους βαθμούς από 5,00 μέχρι και 6,49 (συμπεριλαμβανομένου).
- Ο γενικός βαθμός «Λίαν καλώς» χαρακτηρίζει τους βαθμούς από 6,50 μέχρι και 8,49 (συμπεριλαμβανομένου).
- Ο γενικός βαθμός «Άριστα» χαρακτηρίζει τους βαθμούς από 8,50 μέχρι 10.

### **20. Ευρωπαϊκό Σύστημα Μεταφοράς Πιστωτικών Μονάδων (ECTS)**

Με βάση το ευρωπαϊκό σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων (ECTS), το πρόγραμμα προπτυχιακών σπουδών του Τμήματος περιγράφεται με την απόδοση πιστωτικών μονάδων σε όλα τα αυτοτελή εκπαιδευτικά συστατικά στοιχεία και δραστηριότητες που το συνθέτουν.

Η μεταφορά και συσσώρευση επιτυχών επιδόσεων σε άλλα αντίστοιχα προγράμματα σπουδών του ίδιου ή άλλου ΑΕΙ σε εθνικό και ευρωπαϊκό επίπεδο είναι δυνατή. Οι πιστωτικές μονάδες αποδίδονται με βάση το φόρτο εργασίας που απαιτείται να καταβάλει κάθε φοιτητής & φοιτήτρια για να επιτύχει τους αντικειμενικούς στόχους του προγράμματος (την επιτυχή ολοκλήρωση

προγραμματισμένων εκπαιδευτικών διαδικασιών με συγκεκριμένα μαθησιακά αποτελέσματα).

#### **21. Απονομή Διπλώματος**

Η απονομή των διπλωμάτων γίνεται στο πλαίσιο ειδικής τελετής, η οποία αποκαλείται “καθομολόγηση των διπλωματούχων”, και οργανώνεται μετά τη λήξη των εξεταστικών περιόδων. Η “καθομολόγηση” είναι επίσημη πράξη-δήλωση με την οποία ο/η απόφοιτος/η παρέχει, αυτοπροσώπως τη διαβεβαίωση για την προσήλωσή του/της στην επιστήμη και στις αρχές που διδάχθηκε στο Ίδρυμα.

Η καθομολόγηση αποτελεί αναγκαία προϋπόθεση για τη χορήγηση του έγγραφου διπλωματικού τίτλου. Η συμμετοχή σε αυτήν προϋποθέτει την υποβολή σχετικής αίτησης εκ μέρους του/της φοιτητή/τριας, καθώς και βεβαιώσεων από τις υπηρεσίες του Ιδρύματος, όπως η Βιβλιοθήκη, η Φοιτητική Μέριμνα, κ.ά., ότι ο/η ενδιαφερόμενος/η έχει τακτοποιήσει όλες τις τυχόν εκκρεμότητες που έχει έναντι αυτών. Μετά την ολοκλήρωση των σπουδών και μέχρι την καθομολόγηση, ο/η απόφοιτος μπορεί να λάβει την ειδική Βεβαίωση Ολοκλήρωσης Σπουδών, καθώς και τη Βεβαίωση Αναλυτικής Βαθμολογίας που εκδίδονται από τη Γραμματεία, ύστερα από αίτησή του/της, για κάθε νόμιμη χρήση.

#### **22. Αξιολόγηση μαθήματος/διδάσκοντα-ουσας**

Οι διαδικασίες αξιολόγησης των μαθημάτων και των διδασκόντων/ουσών από τους/τις φοιτητές/τριες πραγματοποιείται ηλεκτρονικά, μέσω της Μονάδας Διασφάλισης Ποιότητας (ΜΟΔΠ) του Ιδρύματος.

#### **23. Σύμβουλος Σπουδών**

Ο/Η Σύμβουλος Σπουδών ο οποίος ορίζεται με τη σύμφωνη γνώμη της Συνέλευσης του Τμήματος παρέχει στο/στη φοιτητή/τρια την αναγκαία συμπαράσταση για να ανταπεξέλθει στις απαιτήσεις των σπουδών του/της στο πανεπιστήμιο. Η συμπαράσταση αυτή εκδηλώνεται με τη συνεργασία σε θέματα που σχετίζονται με την ανάπτυξη των ενδιαφερόντων του/της φοιτητή/τριας, ώστε η επιστημονική και επαγγελματική του/της εξειδίκευση να προσαρμόζεται βαθμιαία στην προσωπικότητά του/της και τις υποκειμενικές και αντικειμενικές δυνατότητές του/της και αντίστροφα.

#### **24. Πρακτική Άσκηση**

**Πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης στην Ελλάδα και στο Εξωτερικό**

Με το θεσμό του Προγράμματος Πρακτικής Άσκησης (Π.Π.Α.) (<http://pa.aegean.gr/>) οργανώνεται, υπό εκπαιδευτική εποπτεία, η τοποθέτηση των φοιτητών/τριών κατά τη διάρκεια των σπουδών τους σε αμειβόμενες θέσεις εργασίας. Πρόκειται για μία πρωτοποριακή πρακτική που εφαρμόζεται στην Ακαδημαϊκή Μονάδα της Χίου σχεδόν από την ίδρυσή της και η οποία αποβλέπει στους παρακάτω στόχους:



- Να δοθεί στο/στη φοιτητή/τρια η δυνατότητα να έλθει σε άμεση επαφή με την επιχειρησιακή και εργασιακή πραγματικότητα.
- Να συνδυάσει ο/η φοιτητής/τρια τη θεωρητική του/της κατάρτιση με την εμπειρική εξάσκηση και να γνωρίσει την παραγωγική διαδικασία, όπως αυτή αναπτύσσεται μέσα στις ίδιες τις οικονομικές μονάδες.
- Να γνωρίσει ο/η φοιτητής/τρια ένα όσο το δυνατόν μεγαλύτερο φάσμα επιχειρήσεων (διακλαδική και διατομεακή εξάσκηση), καθώς και τη λειτουργία διαφόρων επιμέρους τμημάτων τους.
- Να παρακολουθήσει ο/η φοιτητής/τρια τις σύγχρονες εξελίξεις στις μορφές οργάνωσης, ώστε να προσαρμοστεί στη δυναμική των νέων τεχνολογιών και των διαφόρων εξελισσόμενων κλάδων και επιχειρήσεων.
- Να δημιουργηθούν οι κατάλληλες συνθήκες για τη μελλοντική ένταξη του/της φοιτητή/τριας στον επαγγελματικό χώρο και να διευκολυνθεί ο επαγγελματικός προσανατολισμός του/της.

Η Πρακτική Άσκηση των φοιτητών/τριών έχει ενταχθεί στο Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος Μηχανικών Οικονομίας και Διοίκησης ως μάθημα Γενικής Επιλογής. Η απασχόληση διαρκεί συνολικά δύο περίπου μήνες. Η χρηματοδότηση της Πρακτικής Άσκησης πραγματοποιείται είτε μέσω των συνεργαζόμενων με το Τμήμα Φορέων Υποδοχής Πρακτικής Άσκησης (διευρυμένη Πρακτική Άσκηση) είτε μέσω συγχρηματοδοτούμενων προγραμμάτων. Οι φοιτητές/τριες που ενδιαφέρονται να συμμετέχουν στο Πρόγραμμα Πρακτικής Άσκησης και πληρούν τα κριτήρια συμμετοχής στο εν λόγω Πρόγραμμα, υποβάλουν σχετική Αίτηση εντός της χρονικής προθεσμίας η οποία καθορίζεται με ανακοίνωση της Γραμματείας του Τμήματος. Η επιλογή της θέσης εργασίας για κάθε φοιτητή/τρια γίνεται από τον Τμηματικό Επιστημονικό Υπεύθυνο του Προγράμματος, με βάση κριτήρια, όπως, το έτος σπουδών του/της, τις ακαδημαϊκές επιδόσεις, τις προτιμήσεις του/της φοιτητή/τριας, και τις προηγούμενες τοποθετήσεις του/της. Για κάθε φοιτητή/τρια που συμμετέχει στο Πρόγραμμα ορίζεται από τη Συνέλευση του Τμήματος ένας/μία Ακαδ. Επιβλέπων/ουσα της Πρακτικής Άσκησης. Με το πέρας της Πρακτικής Άσκησης, αυτή αξιολογείται από τους Ακαδ. Επιβλέποντες, τους Επιβλέποντες στους Φορείς Υποδοχής και τους/τις Ασκούμενους/ες Φοιτητές/τριες.

Επίσης, το Πανεπιστήμιο Αιγαίου και τα Τμήματα της Πολυτεχνικής Σχολής, μέσω της συμμετοχής τους στο νέο ευρωπαϊκό πρόγραμμα για την εκπαίδευση, την κατάρτιση, τη νεολαία και τον αθλητισμό, Erasmus+, για την περίοδο 2014-2020 δίνουν την ευκαιρία στους/στις φοιτητές/τριες του Πανεπιστημίου Αιγαίου να εργαστούν και να καταρτιστούν στο εξωτερικό, μέσω του προγράμματος της διεθνούς πρακτικής άσκησης.

Ήδη από το 2007 το Πρόγραμμα Erasmus+ παρέχει στους/στις φοιτητές/τριες τη δυνατότητα Πρακτικής Άσκησης στο εξωτερικό, χορηγώντας υποτροφία ανάλογα με τη χώρα προορισμού. Ο φορέας της απασχόλησης είναι επιλογή του/της φοιτητή/τριας με την προϋπόθεση η εργασία να είναι στενά συνδεδεμένη με το γνωστικό αντικείμενο των σπουδών του/της φοιτητή/τριας. Φορείς υποδοχής μπορεί να είναι επιχειρήσεις, ερευνητικά κέντρα, οργανισμοί κατάρτισης, ΜΚΟ,

καθώς και Πανεπιστήμια. Κάθε φοιτητής/τρια λαμβάνει ατομική Συμφωνία Πρακτικής Άσκησης αναφορικά με το πρόγραμμα της περιόδου τοποθέτησης στο φορέα της πρακτικής άσκησης. Η εν λόγω συμφωνία υπογράφεται μεταξύ του Ιδρύματος Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης προέλευσης, του οργανισμού υποδοχής και του/της φοιτητή/τριας.

Περισσότερες πληροφορίες για τις προϋποθέσεις συμμετοχής στο πρόγραμμα και τις διαδικασίες που ακολουθούνται βρίσκονται στην ιστοσελίδα του Προγράμματος στη διεύθυνση:

[http://erasmus.aegean.gr/ellagean\\_erasmus\\_mobility/aegean-erasmus-student-mobility/](http://erasmus.aegean.gr/ellagean_erasmus_mobility/aegean-erasmus-student-mobility/)

### **25. Γνώση Χειρισμού Ηλεκτρονικών Υπολογιστών**

Για την απόκτηση πιστοποιητικού γνώσης χειρισμού ηλεκτρονικών υπολογιστών οι φοιτητές/τριες πρέπει να έχουν επιτύχει σε τέσσερα (4) τουλάχιστον από τα παρακάτω προσφερόμενα μαθήματα του ΠΠΣ:

1. Εργαστήριο Εισαγωγή στην Πληροφορική, Μάθημα Κορμού Β' εξαμήνου
2. Προγραμματισμός Η/Υ, Μάθημα Κορμού Γ' εξαμήνου
3. Βάσεις Δεδομένων, Μάθημα Κορμού Δ' εξαμήνου
4. Επιχειρησιακές Εφαρμογές Η/Υ, Μάθημα Κορμού Ε' εξαμήνου
5. Εργαστήριο Προγράμματος Υπολογιστών σε Περιβάλλον Matlab, Μάθημα Κορμού Δ' εξαμήνου
6. Αλγόριθμοι και Προηγμένες Προγραμματιστικές Τεχνικές, Μάθημα Γενικής Επιλογής, Γ' Εξάμηνο
7. Ανάπτυξη Εφαρμογών και Υπηρεσιών στον Παγκόσμιο Ιστό, Μάθημα Γενικής Επιλογής, Θ' Εξάμηνο
8. Δίκτυα Υπολογιστών και Επικοινωνίες, Μάθημα Γενικής Επιλογής, Γ' Εξάμηνο
9. Επιστημονικός Προγραμματισμός σε Γλώσσα Python, Μάθημα Γενικής Επιλογής, Γ' Εξάμηνο

### **26. Υποτροφίες – Βραβεία**

Στους φοιτητές/τριες που διακρίνονται για τις επιδόσεις τους απονέμονται, εφόσον διατίθενται, χρηματικά βραβεία από διαφόρους χορηγούς (επιχειρήσεις, φορείς και προσωπικότητες της τοπικής κοινωνίας). Ξεκινώντας ήδη από την ίδρυση του τμήματος το 2000, κάθε χρόνο χορηγούνται βραβεία επιμελείας σε αριστεύσαντες φοιτητές και αριστεύσασες φοιτήτριες και αποφοίτους του Τμήματος. Μέχρι σήμερα έχουν χορηγηθεί πάνω από 185 βραβεία σε φοιτητές/φοιτήτριες και αποφοίτους συνολικού ύψους άνω των 150.000,00€

Ο κατάλογος των υποτρόφων και η σειρά προτεραιότητας των δικαιούχων χρηματικών βραβείων καταρτίζεται από τη Γραμματεία του Τμήματος, βάσει του άρθρου 40 του Ν. 4186/2013.

### **27. Ειδικοί κανονισμοί**

Ενδεικτικά αναφέρονται:

- Κανονισμός Πρακτικής Άσκησης (Αποφάσεις Συνελεύσεων Τμήματος 9/06.07.2017 και 04/23.01.2019)
- Κανονισμοί Εργαστηρίων
- Πραγματοποίηση εκπαιδευτικών επισκέψεων και ασκήσεων πεδίου στα πλαίσια της διδασκαλίας μαθήματος του Προγράμματος Σπουδών (απόφ. Συγκλήτου αρ. 22/23.02.2017 και ΦΕΚ 1159/04.04.2017, τ. Β')
- «Καθορισμός χρήσης και διάθεσης χώρων του Ιδρύματος βάσει του άρθρου 63 του Π.Δ. 155/2009 «Έγκριση του Εσωτερικού Κανονισμού Λειτουργίας του Πανεπιστημίου Αιγαίου» (απόφαση Συγκλήτου υπ. αριθ. 100 (επαναληπτική)/09.05.2018)
- Ιδρυματικός Κανονισμός διεξαγωγής Εξετάσεων (απόφαση Συγκλήτου υπ. αριθ. 28 / 28.9.2017)

Οι ειδικοί κανονισμοί που διέπουν και περιγράφουν τη λειτουργία του Τμήματος αναρτώνται στην ιστοσελίδα του Τμήματος

***Τήρηση και αναθεώρηση του παρόντος Κανονισμού***

Ο παρών Κανονισμός μπορεί να συμπληρωθεί, τροποποιηθεί ή αναθεωρηθεί με απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος.